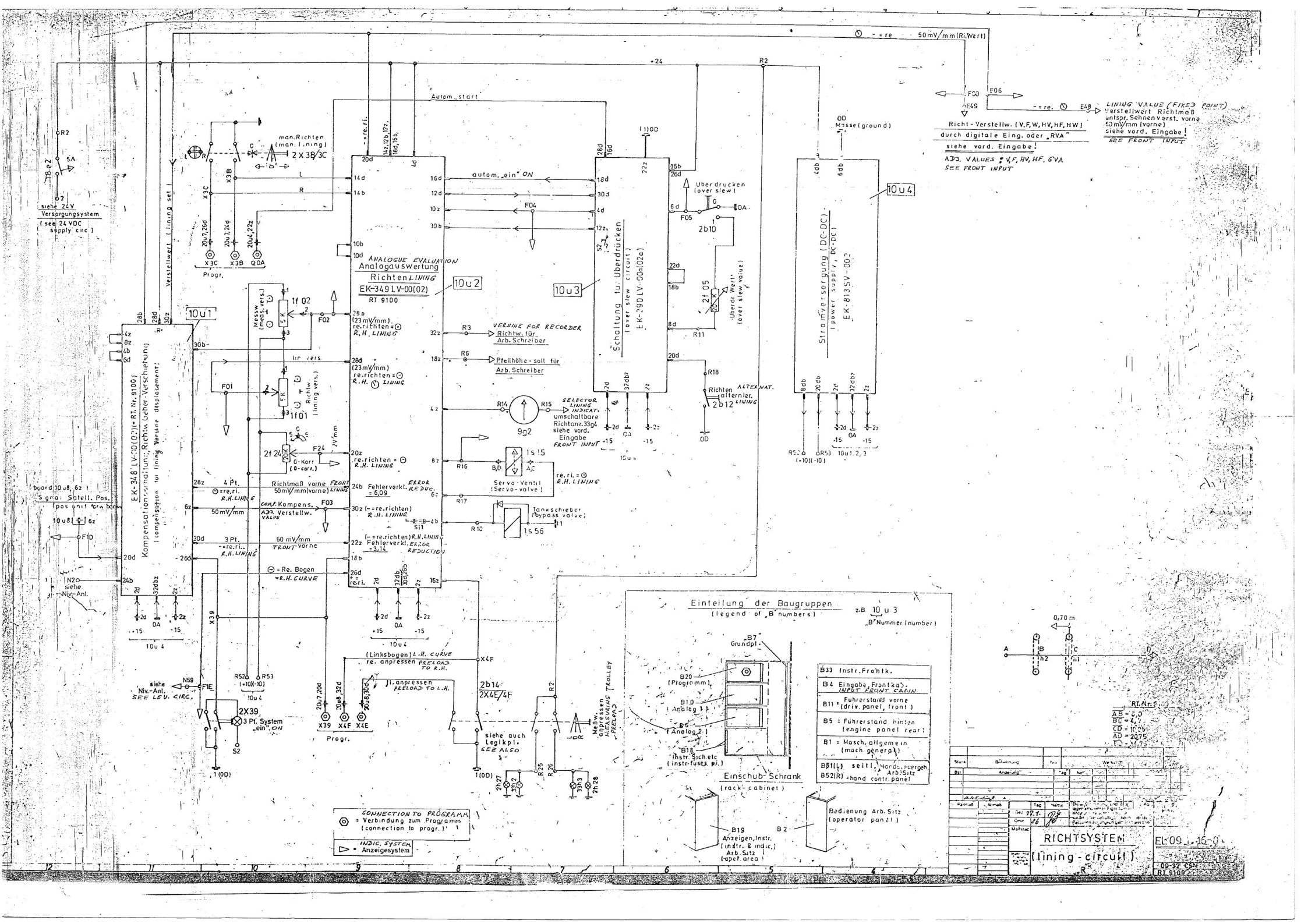
Richtsystem (lining - circuit)
EL-09.15-9
RT 9100
Einteilung der Baugruppen
(legend of „B" numbers)
z.B 10 u 3
„B" Nummer (number)
B33 Instr. Frontk.
B4 Eingabe Frontkab. INPUT FRONT CABIN
B11 Führerstand vorne (driv. panel, front)
B5 = Führerstand hinten (engine panel rear)
B1 = Masch. allgemein (mach. general)
B51(L) seitl. Arb.Sitz
B52(R) hand contr. panel
Einschub-Schrank
(rack - cabinet)
Bedienung Arb. Sitz
(operator panel)
Richt - Verstellw. (V,F,W,HV,HF,HW)
durch digitale Eing. oder „RVA"
siehe vord. Eingabe!
ADJ. VALUES V,F,HV,HF,GVA
SEE FRONT INPUT
LINING VALUE (FIXED POINT)
Verstellwert Richtmaß
entspr. Sehnenverst. vorne
50 mV/mm (vorne)
siehe vord. Eingabe!
SEE FRONT INPUT
Autom. start
man. Richten (man. lining)
Verstellwert (lining set)
ANALOGUE EVALUATION
Analogauswertung
Richten LINING
EK-349 LV-00(02)
RT 9100
Schaltung tur Überdrücken (over slew circuit)
EK-290 LV-00a(02a)
Stromversorgung (DC-DC)
(power supply, DC-DC)
EK-813 SV-002
Kompensationsschaltung; Richtw. Geber-Verschiebung
(compensation for lining transducer displacement)
EK-348 LV-00(02) (= RT. Nr. 9100)
Überdrucken (over slew)
Richtw. für Arb. Schreiber
Pfeilhöhe - soll für Arb. Schreiber
Richten alternier. LINING
SELECTOR LINING INDICAT. umschaltbare Richtanz. 33g4 siehe vord. Eingabe FRONT INPUT
Servo-Ventil (Servo-valve)
Tankschieber (bypass valve)
Richtmaß vorne FRONT 50mV/mm (vorne) LINING
Fehlerverkl. = 6,09 ERROR REDUC.
Kompens. Verstellw. COMP. VALUE
Fehlerverkl. = 3,14 ERROR REDUCTION
Richten alternier. LINING
Linksbogen) L.H. CURVE
re. anpressen PRELOAD TO R.H.
li. anpressen PRELOAD TO L.H.
Meßw. anpressen MEASURING TROLLEY PRELOAD
siehe auch Legikpl. SEE ALSO
3 Pt. System „ein" ON
siehe 24V Versorgungssystem (see 24 VDC supply circ.)
siehe Niv.-Anl. SEE LEV. CIRC.
siehe Niv.-Anl.
CONNECTION TO PROGRAMM = Verbindung zum Programm (connection to progr.)
INDIC. SYSTEM = Anzeigesystem
RICHTSYSTEM
(lining - circuit)
EL-09.15-9
RT 9100