

वस्तुनिष्ठ प्रश्न एवं उत्तर

सेट- सी (हिंदी)

1. मुख्य लाइन पर सामान्य इम्प्लान्टेशन
 - a) 2.21 मीटर
 - b) 2.36 मीटर
 - c) 2.40 मीटर
 - d) 2.80 मीटर
2. टैंजेंट ट्रैक पर कांटेक्ट वायरका स्टेगर होता है
 - a) शून्य
 - b) +_ 100 मिमी
 - c) +_ 200 मिमी
 - d) +_ 300 मिमी
3. नए कांटेक्ट वायर का व्यास
 - a) 12.24 मिमी
 - b) 12.14 मिमी
 - c) 12.04 मिमी
 - d) 8.25 मिमी
4. अधिकतम दो परस्पर स्पान के बीच में अनुमानित अंतर
 - a) 24 मीटर
 - b) 18 मीटर
 - c) 16 मीटर
 - d) 21 मीटर
5. BFB मास्ट के क्रॉस सेक्शन
 - a) 152 x 152 मिमी
 - b) 100 x 200 मिमी
 - c) 200 x 150 मिमी
 - d) 200 x 250 मिमी
6. अधिकतम दूरी निर्धारित करने में स्वीकार्य भिन्नता:
 - a) 50 मिमी
 - b) 40 मिमी
 - c) 30 मिमी
 - d) 20 मिमी
7. टार्न आउट पर ओब्लिगेटरी मास्ट, M/L ओएचई की ऊंचाई T/O ओएचई से नीचे होनी चाहिए
 - a) 100 मिमी न्यूनतम
 - b) 70 मिमी न्यूनतम
 - c) 60 मिमी न्यूनतम
 - d) 50 मिमी न्यूनतम
8. एलसी गेट पर ऊंचाई गेज की ऊंचाई
 - a) 5.6 मीटर
 - b) 5.56 मीटर
 - c) 4.67 मीटर
 - d) 4.76 मीटर
9. कैटेनरी वायर की संरचना/सामग्री है
 - a) Cu
 - b) Cd Cu
 - c) Ni Cu
 - d) Ni Cd
10. ऑब्लिगेटरी मास्ट से जी जम्पर की दूरी
 - a) 4.0 मीटर
 - b) 5.2 मीटर
 - c) 5.6 मीटर
 - d) 6.0 मीटर
11. टर्न आउट पर ऑब्लिगेटरी मास्ट का इम्प्लान्टेशन कितना होता है
 - a) 2.50 मीटर
 - b) 3.0 मीटर
 - c) 3.5 मीटर
 - d) 2.36 मीटर
12. सेक्शन इंसुलेटर की स्टेगर सीमा के भीतर होना चाहिए
 - a) +_ 50 सेमी
 - b) +_ 100 सेमी
 - c) +_ 10 सेमी
 - d) +_ 5 सेमी
13. कर्व ट्रैक पर कांटेक्ट वायर का स्टेगर आम तौर पर है
 - a) 200 मिमी
 - b) 250 मिमी
 - c) 300 मिमी
 - d) 350 मिमी
14. इंसुलेटेड ओवरलेप पर दो OHE के बीच क्षैतिज अंतर है
 - a) 200 मिमी
 - b) 300 मिमी
 - c) 400 मिमी
 - d) 500 मिमी
15. लोको निरीक्षण पिट पर कांटेक्ट तार की न्यूनतम ऊंचाई
 - a) 5.8 मीटर
 - b) 5.6 मीटर
 - c) 5.55 मीटर
 - d) 5.50 मीटर

- a) आईडीएमटी रिले
b) तात्कालिक रिले
c) अंतर रिले
d) हाई स्पीड रिले
47. न्यूनतम 15 किमी प्रति घंटे पर बिजली ब्लॉक के साथ ओडीसी पारित करने के लिए ओएचई का क्लीयरेंस
a) 300 मिमी
b) 250 मिमी
c) 180 मिमी
d) 50 मिमी
48. 25 केवी एस एफ-6 सी. मेंसे कम गैस दबाव के लिए लॉक आउट पर संचालित होता है
a) 5.6 किलो/वर्ग सेमी
b) 4.8 किलो/वर्ग सेमी
c) 4.5 किलो/वर्ग सेमी
d) 4.0 किलो/वर्ग सेमी
49. TSS में मैक्स अनुमत संयुक्त अर्थ प्रतिरोध
a) 0.25 ओम
b) 0.5 ओम
c) 1 ओम
d) 2 ओम
50. अधिकतम एक स्विचिंग स्टेशन पर अनुमत संयुक्त अर्थ प्रतिरोध (एसपी/एसएसपी)
a) 0.5 ओम
b) 1 ओम
c) 2 ओम
d) 10 ओम
51. आइसोलेटर के मेल व फीमेल कांटेक्ट के बीच गैप.....
a) 300 मिमी
b) 320 मिमी
c) 580 मिमी
d) 500 मिमी
52. अनइंसुलेटेड ओवरलैप पर दो OHE के बीच क्षैतिज अंतर है
a) 150 मिमी
b) 200 मिमी
c) 350 मिमी
d) 500 मिमी
53. मेन लाइन पर कांटेक्ट वायर के अधिकतम ढाल
a) 1.5 मिमी प्रति मीटर
b) 6 मिमी प्रति मीटर
c) 4 मिमी प्रति मीटर
d) 3 मिमी प्रति मीटर
54. जी जम्पर का आकार होना चाहिए
a) 50 वर्ग मिमी
b) 95 वर्ग मिमी
c) 105 वर्ग मिमी
d) 150 वर्ग मिमी
55. सेक्शन इंसुलेटर पर अधिकतम गति (रनर ट्रेलिंग की स्थिति)
a) 100 KMPH
b) 80 KMPH
c) 45 KMPH
d) 15 KMPH
56. कांटेक्ट वायर का कांडमिंग साइज..... से मेल खाती है
a) 50 वर्ग मिमी
b) 65 वर्ग मिमी
c) 69 वर्ग मिमी
d) 74 वर्ग मिमी
57. मेन लाइन में कांटेक्ट वायर के सापेक्ष ढाल
a) 3 मिमी प्रति मीटर
b) 0.5 मिमी प्रति मीटर
c) 2 मिमी प्रति मीटर
d) 1.5 मिमी प्रति मीटर
58. एक पुश ट्रॉली में अधिकतम अनुमति व्यक्तियों की संख्या (जी & एसआर के अनुसार)
a) 12
b) 10
c) 8
d) 7
59. 2 डिस्चार्ज राड के बीच अधिकतम दूर जब OHE पर काम कर रहे
a) 1 किमी
b) 0.5 किमी
c) 100 मीटर
d) 10 मीटर
60. ओएचई के लिए सामान्य अनुमेय करेंट रेटिंग
a) 6 Amp/वर्ग मिमी
b) 5 Amp/वर्ग मिमी
c) 4 Amp/वर्ग मिमी
d) 3 Amp/वर्ग मिमी
61. पीटी टाइप I की VA क्षमता है
a) 100 वीए
c) 75 वीए

- c) 50 वीए
62. वीसीबी इंटरपटर के सामान्य ओपनिंग समय है
a) 8 मिली सेकंड
c) 25 मिली सेकंड
63. कैपेसिटर बैंक में सीरिज रेअक्टर की % रियेक्टेंस
a) 18%
c) 13%
64. 3 पुल्ली टाइप आर-ई में एसएस तार रस्सी की लंबाई (नई विशिष्टता)
a) 10.5 मीटर
c) 8 मीटर
65. लाइव ओएचई से न्यूनतम कार्य की मंजूरी
a) 3 मीटर
c) 1.5 मीटर
66. कम अवधि के लिए ओएचई से अर्थ संरचना तक न्यूनतम ऊर्ध्वाधर गैप
a) 380 मिमी
c) 270 मिमी
67. पोर्टल अपराइट का न्यूनतम इम्प्लान्टेशन मी.
a) 3.00 मीटर
c) 2.36 मीटर
68. अन रेगुलेटेड OHE के अधिकतम टेंशन की लंबाई
a) 1.6 किमी
c) 1.8 किमी
69. ओवरलैप पर दो OHEs के समानांतर चलने की न्यूनतम लंबाई
a) 10 मीटर
c) 3 मीटर
70. एक स्टॉप सिग्नल से पहले PTFE न्यूट्रल सेक्शन की न्यूनतम दूरी..... पर होना चाहिए
a) 500 मीटर
c) 300 मीटर
71. एक स्टॉप सिग्नल के बाद स्थित PTFE न्यूट्रल सेक्शन की न्यूनतम दूरीपर होना चाहिए
a) 800 मीटर
c) 400 मीटर
72. प्लेटफार्म पर न्यूनतम इम्प्लान्टेशन
a) 5.5 मीटर
c) 3.0 मीटर
73. टर्न आउट/क्रॉस ओवर के ऑब्लिगेटरी मास्ट पर ट्रैक सेपरेशन
a) 150 - 750 मिमी
c) 250-600 मिमी
74. ऑब्लिगेटरी मास्ट पर पर न्यूनतम इम्प्लान्टेशन
a) 4.75 मीटर
c) 2.75 मीटर
75. रेगुलेटेड ट्रामवे OHE की अधिकतम स्पान.....
a) 72 मीटर
c) 63 मीटर
76. अन रेगुलेटेड ट्रामवे OHE की अधिकतम स्पान.....
a) 60 मीटर
c) 45 मीटर
- d) 30 वीए
b) 12 मिली सेकंड
d) 3 मिली सेकंड
b) 16%
d) 10%
b) 7 मीटर
d) 6 मीटर
b) 2 मीटर
d) 1 मीटर
b) 320 मिमी
d) 200 मिमी
b) 2.50 मीटर
d) 4.75 मीटर
b) 1.7 किमी
d) 2 किमी
b) 5 मीटर
d) 2 मीटर
b) 400 मीटर
d) 200 मीटर
b) 500 मीटर
d) 300 मीटर
b) 4.75 मीटर
d) 2.50 मीटर
b) 500-750 मिमी
d) 100-500 मिमी
b) 3 मीटर
d) 2.50 मीटर
b) 67.5 मीटर
d) 54 मीटर
b) 54 मीटर
d) 30 मीटर

77. लाइव ओएचई से किसी भी पेड़ की टहनी की न्यूनतम दूरी है
- a) 9 मीटर
b) 6 मीटर
c) 4 मीटर
d) 2 मीटर
78. अन रेगुलेटेड ओएचई का रिटेन्सनिंग हर.....पर किया जाएगा
- a) 6 महीने
b) 12 महीने
c) 24 महीने
d) 36 महीने
79. एक न्यूट्रल सेक्शन (कन्वेंशनल) प्रकार की स्पान की लंबाई
- a) 54 मीटर
b) 49.5 मीटर
c) 45 मीटर
d) 41 मीटर
80. ओएचई से 'सी' वर्ग ओडीसी की मंजूरी.....गैप पर
- a) 60 मिमी से 80 मिमी
b) 100 मिमी से 200 मिमी
c) 200 मिमी to 250mm
d) 250 मिमी से ऊपर
81. पावर आन के साथ ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम सामान्य दूरी
- a) 100 मिमी
b) 50 मिमी
c) 280 मिमी
d) 80 मिमी
82. 15 किमी प्रति घंटे की बिजली बंद के साथ ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम निकासी
- a) 220 मिमी
b) 150 मिमी
c) 80 मिमी
d) 50 मिमी
83. MHO रिले की ट्रिपिंग समय से..... कम होना चाहिए
- a) 50 मिली सेकेण्ड
b) 750 मिली सेकेण्ड
c) 100 मिली सेकेण्ड
d) 200 मिली सेकेण्ड
84. ऑटो रीक्लोजर का डेड टाइम
- a) 0.5 सेकंड.
b) 2 सेकंड।
c) 5 सेकंड
d) 10 सेकंड।
85. जमीनी स्तर से 25 केवी बस बार की न्यूनतम ऊंचाई
- a) 3.0 मीटर
b) 3.5 मीटर
c) 3.8 मीटर
d) 4.2 मीटर
86. संपर्क तार की ऊंचाई (अन रेगुलेटेड ओएचई)
- a) 5.7 एम
b) 4.8 एम
c) 5.75 एम
d) 5.80 मीटर
87. यार्ड में संपर्क तार का अधिकतम ढाल।
- a) 15 मिमी/ मीटर
b) 20 मिमी/मीटर
c) 10 मिमी/मीटर
d) 3 मिमी/मीटर
88. कैटेनरी तार का व्यास।
- a) 12.24 मिमी
b) 8.25 मिमी
c) 10.29 मिमी
d) 10.54 मिमी
89. कुल नहीं। एसएस तार रस्सी में किस्में की।
- a) 240 नग
b) 238 नग।
c) 236 नग
d) 234 नग।
90. एसएस वायर रोप का व्यास।
- a) 8.25 मिमी
b) 8.35 मिमी
c) 8.45 मिमी
d) 8.55 मिमी
91. ग्राउटिंग के समय कंक्रीट अनुपात।
- a) 1:2:4
b) 1:3:6
c) 1:4:6
d) 1:4:2
92. नींव के लिए 2 क्यू.मी. कंक्रीट के लिए आवश्यक सीमेंट बैग।

SET 3 ANSWER SHEET

1.	D
2.	C
3.	A
4.	B
5.	C
6.	C
7.	D
8.	C
9.	B
10.	C
11.	B
12.	C
13.	C
14.	D
15.	A
16.	C
17.	B
18.	D
19.	B
20.	C
21.	C
22.	A
23.	B
24.	C
25.	A
26.	B
27.	C
28.	A
29.	C
30.	B
31.	A
32.	B
33.	A
34.	A
35.	D
36.	C
37.	B
38.	A
39.	C

40.	C
41.	B
42.	B
43.	D
44.	D
45.	A
46.	B
47.	C
48.	D
49.	B
50.	C
51.	D
52.	B
53.	D
54.	C
55.	A
56.	D
57.	D
58.	B
59.	A
60.	C
61.	D
62.	C
63.	C
64.	C
65.	B
66.	C
67.	A
68.	D
69.	D
70.	D
71.	C
72.	B
73.	A
74.	B
75.	C
76.	D
77.	C

78.	C
79.	B
80.	B
81.	C
82.	B
83.	A
84.	A
85.	C
86.	C
87.	C
88.	D
89.	B
90.	B
91.	A
92.	D
93.	B
94.	B
95.	B
96.	C
97.	D
98.	C
99.	C
100.	D