

1. उठे हुए प्लेटफार्म के साथ टॉवर वैगन की अधिकतम गति कितनी?
  - a) 100 KMPH
  - b) 15 KMPH
  - c) 50 KMPH
  - d) 5 KMPH
2. ओएचई के पीओएच .....के बाद किया जाना है
  - a) 3 साल
  - b) 4 साल
  - c) 5 साल
  - d) 6 साल
3. अर्थिंग रॉड "केबल" का न्यूनतम क्रॉस सेक्शन क्षेत्र।
  - a) 10 Sq.mm
  - b) 20 Sq.mm
  - c) 30 Sq.mm
  - d) 40 Sq.mm
4. 2 किमी सिंगल लाइन ओएचई में डिस्चार्ज रॉड प्रदान किए जाएंगे।
  - a) 2
  - b) 3
  - c) 4
  - d) 5
5. कौन यातायात ब्लॉक प्रदान कर सकता है।
  - a) टीपीसी
  - b) एटीएनएल
  - c) टीएलसी
  - d) पीडब्ल्यूआई(नियंत्रण)
6. कौन स्थानीय (यार्ड/साइडिंग)में पावर ब्लॉक अनुदान कर सकता है।
  - a) टीपीसी
  - b) एटीएनएल
  - c) एसएम
  - d) टीएलसी
7. प्राइवेट नंबर बुक को कम से कम..... संरक्षित किया जाए।
  - a) 6 महीने
  - b) 1 वर्ष
  - c) 2 वर्ष
  - d) 3 वर्ष
8. कार्य करने के लिए परमिट केवल..... द्वारा जारी किया जायेगा
  - a) खल्लासी
  - b) टेकनीशियन
  - c) सीनियर टेकनीशियन
  - d) टेकनीशियन ग्रेड.॥
9. एएम-12 प्रकार के पेंटोग्राफ के पैन की लंबाई।
  - a) 600 मिमी
  - b) 900 मिमी
  - c) 1200 मिमी
  - d) 1800 मिमी
10. सपोर्ट पर कांटेक्ट वायर और कैटेनरी के बीच की दूरी।
  - a) क्लीयरेंस
  - b) कैटेनरी स्पेस
  - c) स्टैगर
  - d) इन्काम्ब्रेंस
11. पोर्टल का प्रकार 10-20 मीटर स्पष्ट स्पान के लिए उपयोग किया जाता है।
  - a) 'ओ'
  - b) 'आर'
  - c) 'एन'
  - d) 'जी'
12. काली मिट्टी के लिए उपयोग किए जाने वाले फाउंडेशन का प्रकार।
  - a) साइड ग्रैविटी
  - b) ब्लैक कॉटन
  - c) साइड बेयरिंग
  - d) प्योर ग्रैविटी
13. लेवल क्रॉसिंग पर कांटेक्ट तार की न्यूनतम ऊंचाई।
  - a) 5.6 मीटर
  - b) 5.8 मीटर
  - c) 5.75 मीटर
  - d) 5.5 मीटर
14. डबल लाइन सेक्शन में सेक्सन इन्सुलेटर के रनर की दिशा क्या होगी।
  - a) फॉरवर्ड
  - b) उत्तर
  - c) लोको
  - d) पीछे की ओर
15. डाउन लाइन एलिमेंट्री सेक्शन में कैसे नंबर होंगे?
  - a) +VE नंबर
  - b) -VE नंबर
  - c) विषम नंबर
  - d) सम संख्या
16. अप लाइन एलिमेंट्री सेक्शन ..... ले जाते हैं।
  - a) समान संख्या
  - b) विषम संख्या
  - c) सम संख्या
  - d) + VE संख्या
17. सड़क के स्तर से ऊपर स्पष्ट ऊंचाई के साथ लेवल क्रॉसिंग पर गेज की ऊंचाई है
  - a) 4.76 मीटर
  - b) 4.80 मीटर
  - c) 4.67 मीटर
  - d) 4.00 मीटर
18. WTI ट्रिप ..... पर संचालित
  - a) 85°C
  - b) 80°C
  - c) 90°C
  - d) 95°C
19. OTI अलार्म ..... पर संचालित
  - a) 85°C
  - b) 80°C
  - c) 90°C
  - d) 95°C के आसपास
20. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए उच्चतम टैप सेटिंग.....
  - a) 100%
  - b) 110%
  - c) 90%
  - d) 115%
21. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए सबसे कम टैप सेटिंग.....
  - a) 90%
  - b) 80%
  - c) 110%
  - d) 85%
22. 100% अधिभार न्यूनतम.....मिनट के लिए अनुमति दी ट्रांसफार्मर में
  - a) 1
  - b) 3
  - c) 5
  - d) 15

23. सामान्य रूप से एसपी में प्रदान की गई BMS की संख्या  
a) 8 न०                      b) 5 न०                      c) 4 न०                      d) 6 न०
24. सीबी/बीएम कॉइल के लिए उपयोग किए जाने वाले मेगर की रेटिंग  
a) 5 केवी                      b) 2.5 केवी                      c) 2 केवी                      d) 500 वोल्ट
25. प्लग सेटिंग के रूप में कहा जाता है  
a) एसपी                      b) पीएस                      c) पीएसएम                      d) आईपीएस
26. नवीनतम फीडर प्रोटेक्शन रिले  
a) Add                      b) Numrical                      c) ZFB                      d) ACAG
27. आईबीएच में प्रदान की गई एटी की KVA रेटिंग।  
a) 10                      b) 100                      c) 1000                      d) 5000
28. मिली सेकण्ड में SF-6 25 केवी CB की ट्रिपिंग टाइम.....  
a) 10                      b) 20                      c) 80                      d) 45
29. 132/25 केवी- 12.5 एमवीए ट्रांसफार्मर बुशिंग (एचवी) का अनुपात Amp.में।  
a) 200/5                      b) 250/5                      c) 500/5                      d) 1000/5
30. 132/25 केवी - 12.5 एमवीए ट्रांसफार्मर बुशिंग (एलवी) का अनुपात Amp.में।  
a) 200/5                      b) 250/5                      c) 750/5                      d) 1000/5
31. 132 केवी LA की रेटिंग  
a) 140 केवी                      b) 132 केवी                      c) 120 केवी                      d) 42 केवी
32. सील्ड पीटी/सीटी में भरी गैस  
a) O2                      b) H2                      c) N2                      d) N3
33. 132 केवी उपकरण के लिए न्यूनतम तेल बीडीवी केवी में  
a) 20                      b) 30                      c) 40                      d) 50
34. MHO को बैक अप करने के लिए रिले है  
a) डब्ल्यूपीसी                      b) ADDR1                      c) अर्थ फॉल्ट                      d) डेल्टा-I
35. वीसीबी में कौन सी गैस भरी जाती है  
a) N2                      b) एस एफ-6                      c) O2                      d) कोई नहीं
36. 20 एमवीए ट्रांसफार्मर की आफलोड क्षमता  
a) 12.5 एमवीए                      b) 21.6 एमवीए                      c) 10 एमवीए                      d) 22 एमवीए
37. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर की अधिकतम एलवी वोल्टेज  
a) 30 केवी                      b) 28 केवी                      c) 27.5 केवी                      d) 25 केवी
38. टीएसएस बैटरी की न्यूनतम एम्पियर-आवर की क्षमता  
a) 100                      b) 24                      c) 72                      d) 200
39. एसएसपी बैटरी की न्यूनतम एम्पियर-आवर की क्षमता  
a) 30                      b) 40                      c) 200                      d) 210
40. 1 एमवीए में अधिकतम वोल्ट एम्पियर  
a) 100                      b) 1000                      c) 1000000                      d) 10000000
41. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर में 150% ओवर लोड की देखभाल.....द्वारा की गई  
a) तात्कालिक                      b) MHO                      c) बुकोल्ज़                      d) आईडीएमटी
42. DGA परीक्षण.....पर है  
a) ओवरलैप                      b) टीआर वाइंडिंग                      c) टीआर तेल                      d) बुशिंग सीटी
43. वीसीबी का संचालन.....द्वारा किया जाता है  
a) गैस                      b) एयर                      c) कुंडी                      d) स्प्रिंग्स
44. बैटरी के विशिष्ट ग्रेविटी लेने के लिए इंस्ट्रूमेंट  
a) सेल टेस्टर                      b) लैक्टोमीटर                      c) हाइड्रोमीटर                      d) एवीओ मीटर

45. टीएसएस रिले के लिए अधिकतम ओवरहाल अवधि

- a) 5 साल                      b) 10 साल                      c) 15 साल                      d) 20 साल

46. SWS का फुटनाईटली निरीक्षण..... द्वारा है

- a) खल्लासी                      b) कारीगर                      c) पर्यवेक्षक                      d) आईई

47. टैप चेंजर का टैप सेट करने से पहले

- a) चार्ज ट्रांसफॉर्मर                      b) कुछ टैप बदलेंगे  
c) लॉक टैप चेंजर                      d) टैप चेंजर खोलेंगे

48. टाइप-II पीटी की सुरक्षा..... द्वारा है

- a) MHO                      b) फ्यूज                      c) लिंक                      d) कैग

49. ट्रांसफॉर्मर के शेष जीवन मूल्यांकन के लिए परीक्षण

- a) डीजीए                      b) आईएसएस 1866                      c) आईएसएस 335                      d) फुरान

50. कर्षण ट्रांसफॉर्मर की पोलारिटी

- a) निगेटिव                      b) पॉजिटिव                      c) सबस्ट्रैक्टिव                      d) एडिटिव

51. नई बुशिंग का IR वैल्यू है -

- a) 100 मेगा ओम                      b) 1000 मेगा ओम                      c) 10000 मेगा ओम                      d) 100000 मेगा ओम

52. IR वैल्यू के साथ दर्ज किया जाएगा \_

- a) डब्ल्यूटी                      b) ओ.टी                      c) एम्बियेंट                      d) बॉडी ट्रेम्प ।

53. 132 केवी फेजों के बीच क्लीयरेंस मिमी में

- a) 1000                      b) 100                      c) 1200                      d) 1300

54. 132 केवी फेज और अर्थ के बीच क्लीयरेंस मिमी में

- a) 1300                      b) 1000                      c) 1100                      d) 1800

55. एफपी ओवरलैप पर ओएचई को फ्लैश से बचाने हुए \_\_\_ रिले प्रदान की गई

- a) MHO                      b) WPC                      c) पेंटो फ्लैशओवर                      d) डेल्टा-I

56. कर्षण के लिए ऊर्जा खपत की यूनिट.....

- a) केवीए                      b) केवीएएच                      c) केवीएकेएच                      d) केडब्ल्यूएच

57. कर्षण आपूर्ति का लोड फैक्टर आम तौर पर होता है

- a) 100%                      b) 10%                      c) 80%                      d) 40%

58. सीटी की ध्रुवीयता..... द्वारा परीक्षण किया जाता है

- a) CFB                      b) ZFB                      c) डीसी Flik टेस्ट                      d) A.C परीक्षण

59. न्यूनतम आईआर वैल्यू (25kv) एलवी वाइंडिंग ( थम्ब रूल से )

- a) 100 मेगा ओम                      b) 200 मेगा ओम                      c) 300 मेगा ओम                      d) 400 मेगा ओम

60. न्यूनतम आईआर वैल्यू (132kv) H.V. वाइंडिंग ( थम्ब रूल से )

- a) 1000 मेगा ओम                      b) 2000 मेगा ओम                      c) 3000 मेगा ओम                      d) 4000 मेगा ओम

61. 10 केवीए एटी की सेकेंडरी सुरक्षा..... द्वारा है

- a) लिंक                      b) D.O. फ्यूज                      c) एलिमेंट                      d) 42 A फ्यूज

62. CT का अनुपात ..... द्वारा लिया जा सकता है

- a) वोल्टमीटर                      b) अमीटर  
c) प्राइमरी इंजेक्शन किट                      d) सेकेंडरी इंजेक्शन किट

63. ट्रांसफॉर्मर वाइंडिंग के पोलाराइजेशन इंडेक्स ..... को जानने में मदद करता है?

- a) वाइडिंग में नमी  
b) तेल में नमी  
c) ट्रांसफॉर्मर के अवशेष जीवन  
d) ओवर हॉल इन्सुलेशन स्थिति

64. एचवी/अर्थ के लिए 5KV मेगर द्वारा लिए गए 30°C पर एक मिनट के लिए नए टीआर का न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 2000 मेगा ओम  
b) 2500 मेगा ओम  
c) 2200 मेगा ओम  
d) 1000 मेगा ओम

65. एलवी/अर्थ के लिए 2.5 केवी मेगर द्वारा लिए गए 30°C पर एक मिनट के लिए नए टीआर का न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 1000 मेगा ओम  
b) 400 मेगा ओम  
c) 200 मेगा ओम  
d) 800 मेगा ओम

66. यदि 40°C पर आईआर वैल्यू 1000 मेगा ओम है तो 30°C पर आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 1650 मेगा ओम  
b) 1000 मेगा ओम  
c) 1200 मेगा ओम  
d) 2000 मेगा ओम

67. 132/25केवी टीआर के लिए टीआर तेल का बीडीवी क्या होगा?

- a) 40केवी  
b) 50केवी  
c) 30केवी  
d) 60 केवी

68. तेल की बीडीवी औसत के परीक्षण के लिए कितनी रीडिंग ली जाएगी?

- a) 1  
b) 2  
c) 4  
d) 6

69. तेल बीडीवी परीक्षण के दौरान इलेक्ट्रोड के ऊपर तेल का स्तर कितना रखा जाना चाहिए?

- a) 10 मिमी  
b) इलेक्ट्रोड के बराबर  
c) 20 मिमी  
d) 40 मिमी

70. मैनुअल रूप से संचालित तेल बीडीवी परीक्षण किट के साथ वोल्टेज की वृद्धि की दर पर रखा जाएगा?

- a) 1KV/sec  
b) 4KV/sec  
c) 3KV/sec  
d) 2KV/sec

71. कर्षण ट्रांसफार्मर के लिए नया तेल है जिसके अनुसार होगा?

- a) IS 335  
b) IS 12463  
c) IS 1866  
d) कोई नहीं

72. मी.ली. KOH/ग्राम तेल में सर्विस में कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर तेल के लिए अम्लता का अधिकतम अनुमत मूल्य क्या है?

- a) 0.5  
b) 2.0  
c) 0.6  
d) 1.0

73. 132केवी/25केवी ट्रांसफार्मर के लिए सर्विस में तेल के लिए पीपीएम में पानी की मात्रा का न्यूनतम मूल्य क्या होगा?

- a) 20ppm  
b) 40ppm  
c) 35ppm  
d) 25ppm

74. सामान्यतः ओटीआई/डब्ल्यूटीआई मीटर की क्षमता की जांच किस अंतराल पर की जाएगी?

- a) 6 मासिक  
b) वार्षिक  
c) 2 वार्षिक  
d) 3 वार्षिक

75. 132kv/25kv OIP के कैपेसिटेंस वैल्यू में अधिकतम अनुमत रेशिओ क्या है

- a) फैक्टरी परीक्षण मूल्य का 110%  
b) कारखाना परीक्षण मूल्य का 120%  
ग) फैक्टरी परीक्षण मूल्य का 100%  
d) कारखाने परीक्षण मूल्य का 130%

76. पीआई वैल्यू का पूरा नाम क्या है

- a) ध्रुवीकरण सूचकांक मूल्य  
b) सकारात्मक सूचकांक मूल्य  
c) पोस्ट इंडेक्स वैल्यू  
d) कोई नहीं

77. आम तौर पर पीआई मूल्य निम्नलिखित में से किस अनुपात है?

- a) 10 मिनट आईआर मूल्य/1मिन आईआर वैल्यू      b) 10 सेकंड आईआर वैल्यू/60 सेकंड  
 c) 1मिन आईआर वैल्यू/10 मिनट आईआर वैल्यू      d) कोई नहीं
78. 132kv/25kv ट्रांसफार्मर के लिए संतोषजनक PI मूल्य का क्या उपाय है?  
 a) 1.25 से 2      b) 1.0      c) 1.0 से 1.1      d) 0.5 से 1.0

79. 132kv/25kv ट्रांसफॉर्मर के पीआई मूल्य के माप के लिए सामान्य रूप से किस मेघगर की सिफारिश की जाती है?

- a) 5केवी मोटराइज्ड      b) 5केवी हैंड ऑपरेटेड  
 c) 2.5केवी हैंड ऑपरेटेड      d) 1KV मोटराइज्ड

80. 100% टैप पर 132केवी/27केवी पावर ट्रांसफार्मर का अनुपात क्या है?

- a) 4.888      b) 5.076      c) 5.280      d) 5.50

81. कर्षण ट्रांसफार्मर की % इम्पीडेंस का क्या प्रभाव है

- a) फाल्ट करेंट बढ़ जाती है      b) फाल्ट करेंट घट जाती है  
 c) फॉल्ट करेंट नहीं बदलते      d) उपरोक्त में से कोई नहीं

82. 10% इम्पीडेंस पर 12.5 एमवीए के ट्रांसफार्मर का इम्पीडेंस मूल्य क्या है

- a) 5 ओम      b) 6.25 ओम      c) 4.0 ओम      d) 6.0 ओम

83. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर में किस वाइंडिंग को कोर के पास पहले रखा गया है?

- a) एच वी      b) एलवी      c) एचवी टैपिंग      d) एलवी टैपिंग

84. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर के % इम्पीडेंस का मूल्य क्या है?

- a) 10% से 12.5%      b) 8% से 10%      c) 12.5% से 15%      d) 15% से 20%

85. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर की अधिभार क्षमता क्या है?

- a) 5 मिनट के लिए 50%      b) 15 मिनट के लिए 100%  
 c) 15 मिनट के लिए 50% और 5 मिनट के लिए 100%      d) 10मिनट के लिए 50%

86. 132/25 केवी, 20 एमवीए ट्रैक्शन ट्रांसफॉर्मर में ONAN कूलिंग के लिए किस% लोड पर अधिकतम दक्षता है?

- a) 40%      b) 60%      c) 50%      d) 100%

87. उपकरणों के लिए 25 केवी की ओर उच्चतम वोल्टेज के रूप में माना जाता है

- a) 30 केवी      b) 25 केवी      c) 52 केवी      d) 27.5 केवी

88. 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 132 केवी साइड का रेटेड करंट होगा।

- a) 500 Amp      b) 163 Amp      c) 200 Amp      d) 1000 Amps

89. 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 25 केवी साइड का रेटेड करंट होगा

- a) 163 Amp      b) 800 Amp      c) 200 Amp      d) 1000 Amps

90. निम्नलिखित में से कौन 132 केवी /25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए एक प्रकार का परीक्षण नहीं है

- a) टेम्प. राइज टेस्ट      b) इन्सुलेशन रेजिस्टेंस टेस्ट  
 c) आवेग वोल्टेज टेस्ट      d) आंशिक डिस्चार्ज टेस्ट।

91. निम्नलिखित में से कौन 132/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए एक रूटीन परीक्षण नहीं है

- a) टेम्प राइज टेस्ट      b) इन्सुलेशन रेजिस्टेंस टेस्ट  
 c) अनुपात परीक्षण      d) शार्ट सर्किट परीक्षण

92. टीएसएस में कैपेसिटर बैंक क्यों प्रदान किया जाता है?

- a) लोड को कम करने के लिए      b) v/g में सुधार के लिए

- c) पी एफ में सुधार के लिए  
d) v/g कम करने के लिए
93. टीएसएस में कहां कैपेसिटर बैंक जुड़ा हुआ है?  
a) 132kv साइड  
b) 25kv साइड  
c) 25केवी फीडर साइड  
d) कोई भी जहां
94. सर्किट में अमीटर कैसे जुड़ा हुआ है?  
a) समानांतर  
b) सीरीज  
c) सीरीज एंड पैरलल  
d) कोई नहीं
95. वोल्टमीटर सर्किट में कैसे जुड़ा हुआ है?  
a) श्रृंखला  
b) समानांतर  
c) श्रृंखला और समानांतर  
d) उपरोक्त में से कोई नहीं
96. क्या एममीटर में दोनों टर्मिनल को शार्ट किया जा सकता है?  
a) हां  
b) नहीं  
c) मीटर जलता है  
d) कोई नहीं
97. सर्किट को डिस्कनेक्ट किए बिना सर्किट में कौन सा उपकरण से करंट मापा जा सकता है?  
a) टोंग टेस्टर  
b) अमीटर  
c) वोल्टमीटर  
d) कोई नहीं
98. मेगर की मदद से कौन सी वैल्यू मापी जाती है?  
a) आईआर वैल्यू  
b) बीडीवी  
c) वोल्टेज  
d) करंट
99. PI को मापने के लिए कौन सा प्रकार मेगर पसंद किया जाता है?  
a) मोटराइज्ड  
b) हैंड ऑपरेटेड  
c) ऑल  
d) शून्य
100. मेगर के आउटपुट से किस प्रकार का वोल्टेज प्राप्त किया जाता है?  
a) एसी  
b) डीसी  
c) एसी या डीसी  
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

1	D
2	B
3	D
4	B
5	B
6	C
7	B
8	C
9	D
10	D
11	C
12	B
13	D
14	D
15	D
16	B
17	C
18	D
19	B
20	B
21	D
22	C
23	C
24	D
25	B
26	B
27	D
28	B
29	A
30	D
31	C
32	C
33	D
34	D
35	D
36	B
37	C
38	D
39	B
40	C
41	D
42	C
43	D
44	C
45	B
46	C
47	B
48	B
49	D
50	C
51	C
52	B
53	D

54	A
55	C
56	D
57	D
58	C
59	B
60	B
61	D
62	C
63	D
64	B
65	B
66	D
67	B
68	D
69	D
70	D
71	B
72	A
73	C
74	B
75	A
76	A
77	A
78	A
79	A
80	A
81	A
82	A
83	A
84	A
85	C
86	C
87	C
88	B
89	B
90	B
91	A
92	C
93	B
94	B
95	B
96	A
97	A
98	A
99	A
100	B



