

1. एटी के सेकेंडरी साइड पर कितना वोल्टेज प्राप्त होता है?
a) 25v b) 250v c) 240v d) 25kv
2. एटी में उपयोग किए जाने वाले तेल का न्यूनतम बी.डी.वी होना चाहिए?
a) 40केवी b) 25केवी c) 60केवी d) 132केवी
3. क्या एटी के प्राथमिक टर्मिनल अर्थ है?
a) कोई b) हां c) शॉर्टेड d) उपरोक्त में से कोई नहीं
4. At के POH के लिए अंतराल है?
a) 7 Yrs b) 10 Yrs c) 5Yrs d) हर साल
5. मेगर की रेटिंग क्या है जिसका उपयोग एटी की LV- E मेगरिंग के लिए किया जाता है?
a) 5केवी b) 2.5kv c) 500v d) 2000v
6. एटी में HV - LV के लिए न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या है?
a) 100Mohm b) 200Mohm c) 500Mohm d) 250Mohm
7. डीओ फ्यूज की एम्पीयर रेटिंग क्या है?
a) 1 Amp b) 0.1 Amp c) 0.5 Amp d) 32 Amp
8. वह उपकरण है जो D.O. फ्यूज के संचालन के लिए प्रयोग किया जाता है?
a) डिस्चार्ज रॉड b) हाथ से
c) किसी भी लकड़ी की छड़ी द्वारा d) ऑपरेटिंग रॉड द्वारा
9. 500V मेगर का आउटपुट वोल्टेज क्या है?
a) 500V डीसी b) 500V एसी c) 250 डीसी d) 250V एसी
10. हाथ से संचालित मेगर के हैंडल को किस गति से घुमाया जाता है?
a) 160RPM b) 140 आरपीएम c) 150 आरपीएम d) 120RPM
11. मंदता (Dimmerstat) क्या है?
a) ऑटोड्रांसफॉर्मर b) ट्रांसफॉर्मर
c) ऊपर ट्रांसफार्मर d) ऊपर से कोई नहीं
12. पॉवर फैक्टर को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
a) पॉवर फैक्टर मीटर b) टॉंग टेस्टर
c) कैपसिटेंस मीटर d) टैन डेल्टा किट
13. 132kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 145kv b) 132kv
c) 150केवी d) 160केवी
14. 25kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 25केवी b) 44केवी c) 52केवी d) 50केवी
15. MOCB में इस्तेमाल तेल आईएस द्वारा निर्धारित है?
a) 335 b) 12463 c) 166 d) 2046
16. SF-6 का क्या मतलब है?
a) सल्फर हेक्साफ्लोराइड b) सल्फर फ्लोराइड
c) सल्फर फ्लोरीन d) उपरोक्त में से कोई नहीं
17. माइक्रोओम मीटर की मदद से क्या मापा जाता है?
a) कम प्रतिरोध b) उच्च प्रतिरोध
c) करंट d) वोल्टेज

52. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में काउंटर वेट है:-

- a) 400 kg b) 420kg c) 665kg d) शून्य

53. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में पुराने और नए पुल्ली का व्यास क्रमशः :-

- a) 150 मिमी और 250 मिमी b) 180 मिमी और 250 मिमी
c) 170 मिमी और 250 मिमी d) 160 मिमी और 250 मिमी

54. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नया), 35°C पर माप 'एक्स' है:-

- a) 1250mm b) 1300mm c) 1400mm d) 1310mm

55. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नए और पुराने), माप 'वाई' 35 °C पर है:-

- a) 2200mm b) 2300mm c) 2400mm d) 2255mm

56. ट्रामवे टाइप रेगुलेटेड OHE में कांटेक्ट वायर में तनाव में रखा जाता है:-

- a) 2000 kg b) 1250kg c) 1300kg d) 1600kg

57. ट्रामवे प्रकार OHE में 35 °C पर माप 'वाई' विन्च टाइप एटीडी के लिए है:-

- a) 2400mm b) 2200mm c) 2600 मिमी d) शून्य

58. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए 35 °C पर माप 'एक्स' है:-

- क) 1100 मिमी बी) 1300 मिमी सी) 1250 मिमी डी) 1150 मिमी

59. ट्रामवे टाइप OHE में 35 °C पर 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए माप 'वाई' है:-

- a) 2525mm b) 1300mm c) 2500mm d) शून्य

60. तांबे का रैखिक गुणांक यानी अल्फा है:-

- a) 17×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C b) 1.7×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C
c) 17×10^6 मी/मी/ $^{\circ}$ C d) 23×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C

61. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए काउंटर वजन है:-

- a) 420 kg b) 250kg c) 200kg d) 400kg

62. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में यदि 'एक्स' मूल्यों में भिन्नता 10 मिमी है, तो 'वाई' मूल्य में भिन्नता क्या होगी

- a) 10mm b) 20mm c) 30mm d) 40mm

63. यदि टेंसन लेंथ की लंबाई अधिकतम 750 मीटर है, तो एटीडी एक छोर पर प्रदान की जाती है

- a) एटीडी से 350 मीटर b) एटीडी से 375 मीटर
c) एटीडी से 300 मीटर d) एंटीक्रीप की आवश्यकता नहीं है

64. विन्च टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 7.5 मीटर b) 12.5 मीटर c) 8.0 मीटर d) 10.5 मीटर

65. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 8.0 मीटर b) 10.5 मीटर c) 7.0 मीटर d) 12.0 मीटर

66. एस एस रोप हेतु RDSO ने किस आपूर्तिकर्ता को मंजूरी दे दी है

- a) एसडब्ल्यूआर b) बीडब्ल्यूआर c) भेल d) एसकेएफ

67. एटीडी पीओएच की आवधिकता है

- a) 1 YRS b) 2YRS c) 3YRS d) 4.5YRS

68. असर एटीडी में इस्तेमाल किया है जो बनाने के लिए है

- a) एसएफके b) एसकेएफ c) बीएनसी d) बीडब्ल्यूआर

69. एटीडी में फ़ैट सील क्यों प्रदान की जाती है

- a) स्नेहन के लिए b) पैकिंग के लिए c) नमी से रोकने के लिए d) आवश्यक नहीं

70. एंटीफालिंग रॉड में पाइप क्यों प्रदान किया जाता है

87. ओएचई की अधिकतम झोल मध्य अवधि में होती है, जो इस पर निर्भर करती है

- a) ओएचई
b) स्पैन लंबाई का तनाव
c) पेंटोग्राफ द्वारा ऊर्ध्वाधर स्थिर बल
d) उपरोक्त सभी

88. ओवर लैप टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा

- a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

89. नक़ल टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा

- a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

90. क्रॉस टाइप टर्न आउट की व्यवस्था में होगा

- a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

91. प्राइमर कब लगाया जाता है।

- a) पेंटिंग के बाद
b) पेंटिंग से पहले
c) पेंट में मिलाकर
d) इनमें से कोई नहीं

92. ओएचई के लिए कर्षण बांड का क्रॉस सेक्शन क्या है।

- a) 40X8 मिमी²
b) 40X6 मिमी²
c) 40X10 मिमी²
d) उपरोक्त सभी

93. स्ट्रक्चर बांड कहा जाता है।

- a) मास्ट से ट्रैक के बीच
b) पोर्टल से ट्रैक के बीच
c) मेटैलिक स्ट्रक्चर से ट्रैक के बीच
d) उपरोक्त सभी

94. इंटर ट्रैक क्रॉस बांड लगभग कितनी दूरी पर लगे होते हैं।

- a) 500 मीटर
b) 450 मीटर
c) 350 मीटर
d) 300 मीटर

95. टीआरडी विभाग द्वारा निम्नलिखित में से कौन सा बांड नहीं लगाया जाता है?

- a) स्ट्रक्चर बॉन्ड
b) क्रॉस बॉन्ड
c) इम्पीडेंस बांड
d) इनमें से कोई नहीं

96. स्विचिंग पोस्टों में ट्रैक्शन बॉन्ड का क्रॉस सेक्शन क्या है।

- a) 40X8 मिमी²
b) 40X6 मिमी²
c) 50X6 मिमी²
d) उपरोक्त सभी

97. क्या पता लगाने के लिए ओएचई में करंट कलेक्शन टेस्ट किया जाता है

- (ए) केटेनरी वायर की धारा वहन क्षमता
(बी) कान्टेक्ट वायर की धारा वहन क्षमता
(C) विभिन्न जंपर्स की धारा वहन क्षमता
(d) पेंटोग्राफ के पासिंग के दौरान स्पार्किंग का स्थान

98. करंट कलेक्शन टेस्ट के कब किया जाता है

- (a) मानसून से पहले
(b) मानसून के दौरान
(c) मानसून के बाद
(d) केवल रात

99. करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान जगहें, जहां स्पार्किंग होती है, स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है?

- (a) ओएचई उचित नहीं है
(b) ट्रैक उचित नहीं है
(c) रोलिंग स्टॉक उचित नहीं है
(d) उपरोक्त सभी या तो (a) या (b) या (c)

100. स्थान, करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान स्पार्किंग होती है। ओएचई के कारण स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है?

- (ए) ओएचई में किंक
(बी) कान्टेक्ट वायर का अनुचित ढाल
(c) OHE कंडक्टरों में अनुचित तनाव
(d) उपरोक्त सभी

Set 5 Answer sheet

1.	C
2.	A
3.	B
4.	A
5.	C
6.	B
7.	C
8.	D
9.	A
10.	A
11.	A
12.	A
13.	A
14.	C
15.	A
16.	A
17.	A
18.	A
19.	A
20.	A
21.	A
22.	A
23.	A
24.	A
25.	C
26.	C
27.	D
28.	B
29.	B
30.	B
31.	C
32.	C
33.	B
34.	C
35.	B
36.	C
37.	A
38.	A
39.	C
40.	C
41.	C
42.	C
43.	C
44.	B
45.	B
46.	C
47.	C
48.	B
49.	A
50.	D
51.	A
52.	C
53.	C
54.	B
55.	B
56.	B
57.	C
58.	B
59.	A

60.	A
61.	A
62.	C
63.	D
64.	D
65.	A
66.	B
67.	D
68.	B
69.	C
70.	C
71.	A
72.	C
73.	D
74.	B
75.	B
76.	A
77.	D
78.	C
79.	B
80.	D
81.	B
82.	A
83.	A
84.	C
85.	A
86.	B
87.	D
88.	B
89.	A
90.	A
91.	B
92.	B
93.	D
94.	C
95.	C
96.	C
97.	D
98.	D
99.	D
100.	D