

कर्षण मशीन शेड उत्तर मध्य रेलवे कानपुर

1. EMU आर्मेचर का वजन

- (a) 525 किलोग्राम (b) 520 किलोग्राम (c) 530 किलोग्राम (d) 540 किलोग्राम
उत्तर – (b)

2. हिताची आर्मेचर का वजन: -

- (a) 1020किग्रा (b) 1050 किग्रा (c) 1010 किग्रा (d) 1000 किग्रा
उत्तर – (c)

3. ईएमयू आर्मेचर का कोर व्यास: -

- (a) 485.2 मिमी (b) 487.2 मिमी (c) 477.2 मिमी (d) 475.2 मिमी
उत्तर – (b)

4. हिताची आर्मेचर का कोर व्यास: -

- (a) 400 मिमी (b) 600 मिमी (c) 550 मिमी (d) 500 मिमी
उत्तर – (d)

5. हिताची आर्मेचर की कोर लंबाई: -

- (a) 480 + - 0.4 मिमी (b) 480 + - 0.6 मिमी (c) 480 + - 0.5 मिमी (d) 480 + - 0.3 मिमी
उत्तर – (c)

6. ईएमयू आर्मेचर की कोर लंबाई: -

- (a) 250.50 मिमी (b) 240.50 मिमी (c) 260.50 मिमी (d) 270.50 मिमी
उत्तर – (c)

7. ईएमयू आर्मेचर की कुल लंबाई: -

- (a) 900 मिमी (b) 950 मिमी (c) 890 मिमी (d) 975 मिमी
उत्तर – (d)

8. हिताची आर्मेचर की कुल लंबाई: -

- (a) 1406 मिमी (b) 1306 मिमी (c) 1560 मिमी (d) 1360मिमी
उत्तर – (b)

9. EMU आर्मेचर के कम्प्यूटेटर वर्किंग फेस की लंबाई: -

- (a) 89 मिमी (b) 99 मिमी (c) 88 मिमी (d) 95 मिमी
उत्तर – (b)

10. हिताची आर्मेचर के कम्प्यूटेटर वर्किंग फेस की लंबाई: -

(a) 146 मिमी (b) 246मिमी (c) 165 मिमी (d) 185 मिमी
उत्तर – (a)

11. ईएमयू आर्मचर का नया कम्प्यूटेटर व्यास: -

(a) 335.5 मिमी (b) 325.5 मिमी (c) 345.5 मिमी (d) 355.5 मिमी
उत्तर – (b)

12. हिताची आर्मचर का नया कम्प्यूटेटर व्यास: -

(a) 300 मिमी (b) 350 मिमी (c) 500 मिमी (d) 400 मिमी
उत्तर – (d)

13. कम्प्यूटेटर व्यास ईएमयू आर्मचर का न्यूनतम अनुमेय: -

(a) 320 मिमी (b) 305 मिमी (c) 335 मिमी (d) 350 मिमी
उत्तर – (b)

14. कम्प्यूटेटर व्यास हिताची आर्मचर का न्यूनतम अनुमेय: -

(a) 360 मिमी (b) 380 मिमी (c) 400 मिमी (d) 420 मिमी
उत्तर – (b)

15. ईएमयू कम्प्यूटेटर mica मोटाई: -

(a) 2.14 मिमी (b) 3.14 मिमी (c) 0.75मिमी (d) 1.14 मिमी
उत्तर – (d)

16. हिताची कम्प्यूटेटर mica मोटाई: -

(a) 2.16 मिमी (b) 1.16 मिमी (c) 3.16 मिमी (d) 4.16 मिमी
उत्तर – (b)

17. ईएमयू आर्मचर के अंडर कट के तहत mica की गहराई: -

(a) 0.9 से 1.3 मिमी (b) 1 से 1.3 मिमी (c) 0.8 से 1.3 मिमी (d) 0.8 से 2.3 मिमी
उत्तर – (c)

18. हिताची आर्मचर के अंडर कट के तहत mica की गहराई: -

(a) 1.2 से 3.0 मिमी (b) 1.2 से 2.0 मिमी (c) 2.2 से 3.0 मिमी (d) 0.75 से 2.0 मिमी
उत्तर – (b)

19. आरडीएसओ के अनुसार नई फिटेड कम्प्यूटेटर ओवलिटी सीमा: -

(a) 0 से 0.03 मिमी (b) 0 से 0.02 मिमी (c) 0 से 0.01 मिमी (d) 0 से 0.04 मिमी
उत्तर – (a)

20. आरडीएसओ के अनुसार नई शाफ्ट ओवलिटी सीमा: -

(a) 0 से 0.02 मिमी (b) 0 से 0.04 मिमी (c) 0 से 0.06 मिमी (d) 0 से 0.08 मिमी

उत्तर – (c)

21. एक इंडक्शन मोटर का फ्रेम आमतौर पर बनाया जाता है

- (a) सिलिकॉन स्टील (b) कच्चा लोहा (c) एल्युमिनियम (d) कांस्य

उत्तर – (b)

22. एक इंडक्शन मोटर के शाफ्ट से बना है

- (a) स्टेनलेस स्टील (b) कार्बन स्टील (c) कच्चा लोहा (d) एल्युमिनियम

उत्तर – (b)

23. निम्न में से कौन सा घटक आमतौर पर सिलिकॉन स्टील से निर्मित होता है

- (a) स्टेटर कोर (b) बियरिंग (c) शाफ्ट (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर – (a)

24. एक इंडक्शन मोटर का शाफ्ट अवश्य होना चाहिए

- (a) एक ठोस (b) खोखला (c) लचीले (d) उपरोक्त में से कोई भी

उत्तर – (b)

25. एक 50 हर्ट्ज, थ्री फेज इंडक्शन मोटर की फुल लोड स्पीड 1440 आरपीएम है, मोटर में पोल की संख्या है-

- (a) 2 पोल (b) 4 पोल (c) 6 पोल (d) 8 पोल

उत्तर – (b)

26. अगर हवा का गैप बढ़ा है तो इंडक्शन मोटर में

- (a) पावर फैक्टर कम होगा (b) विंडिंग लॉस अधिक होगा
(c) बियरिंग घर्षण कम हो जाएगा (d) इंडक्शन मोटर में कॉपर लॉस कम होगा

उत्तर – (a)

27. एक इंडक्शन मोटर का टॉर्क है

- (a) सीधे पर्ची के लिए आनुपातिक (b) पर्ची के विपरीत आनुपातिक
(c) समकालिक गति से ऊपर (d) उपरोक्त में से कोई भी

उत्तर – (a)

28. एक इंडक्शन मोटर में स्टेटर स्लॉट और रोटार स्लॉट के बीच संबंध होता है

- (a) स्टेटर स्लॉट रोटार स्लॉट के बराबर हैं (b) स्टेटर स्लॉट्स रोटार स्लॉट्स का गुणक होता है
(c) स्टेटर स्लॉट रोटार स्लॉट्स स्लॉट्स का गुणक नहीं होता है (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर – (c)

29. एक तीन फेज इंडक्शन मोटर स्टेटर डेल्टा जुड़ा हुआ है जो जो कि फुल लोड पर है एवं इसका 1 फ्यूज जल जाता है तब—

- (a) एक फेज जल जायेंगे और मोटर चलता रहेगा (b) दो फेज जल जायेंगे और मोटर चलता रहेगा
(c) मोटर बन्द हो जायेगा एवं ज्यादा करंट बहने से इसकी वाइंडिंग स्थाई रूप से खराब हो जायेगी

(d) इसकी वाइंडिंग को बिना किसी नुकसान के चलाता रहेगा

उत्तर — (c)

30. एक तीन फेज 440 V, 50 हर्ट्ज इंडक्शन मोटर में 4% स्लिप है जो रोटार करंट की आवृत्ति होगी

- (a) 50 हर्ट्ज (b) 25 हर्ट्ज (c) 5 हर्ट्ज (d) 2 हर्ट्ज

उत्तर — (d)

31. एक इण्डक्शन मोटर की दक्षता है

- (a) 100% (b) 80-90% (c) 50-60% (d) 50% से कम

उत्तर — (b)

32. एक तीन फेज 50Hz इंडक्शन मोटर में 1440 आरपीएम का फुल लोड है। फुल लोड स्लिप होगी

- (a) 6% (b) 5% (c) 4% (d) 2%

उत्तर — (c)

33. 1350 आरपीएम पर चलने वाले तीन फेज, 50 हर्ट्ज, 4 पोल इंडक्शन मोटर की अनुमानित दक्षता है

- (a) 90% (b) 60% (c) 45% (d) 100%

उत्तर — (a)

34. एक तीन फेज इंडक्शन मोटर की उच्च दक्षता के लिए स्लिप होनी चाहिए

- (a) एक (b) बड़ा (c) जितना संभव हो उतना छोटा (d) बहुत बड़ा

उत्तर — (c)

35. तीन फेज के रोटार इंडक्शन मोटर की रोटार वाइंडिंग आमतौर पर जुड़ी होती है

- (a) डेल्टा (b) स्टार (c) आंशिक रूप से डेल्टा और आंशिक रूप से स्टार

(d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर — (c)

35. एक इंडक्शन मोटर की स्लिप रिंग आमतौर पर बनाई जाती है

- (a) एल्युमिनियम (b) कॉपर (c) फॉस्फोरस कांस्य (d) कार्बन

उत्तर — (c)

37. यदि एक इंडक्शन मोटर के टर्मिनल वोल्टेज में कमी आई है तो करंट में क्या होगा

- (a) कमी (b) वृद्धि (c) कोई बदलाव नहीं (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर — (a)

38. यदि एक 3 फेज इंडक्शन मोटर के किसी 2 फेज को आपस में इंटरचेंज करते हैं तब—

- (a) मोटर रिवर्स दिशा में चलेगी (b) मोटर एक ही दिशा में चलती रहेगी
(c) मोटर बंद हो जाएगी (d) मोटर जल जाएगी।

उत्तर — (a)

39. एक इंडक्शन मोटर का अच्छा पावर फैक्टर हासिल किया जा सकता है अगर एयर गैप में औसत फ्लक्स घनत्व हो

- (a) इन्फिनिटी (b) बड़ा (c) अनुपस्थित (d) छोटा

उत्तर — (d)

40. VPI ऑगजीलियरी मोटर्स के लिए किया जाता है-

- (a) विद्युत के साथ-साथ यांत्रिक रूप से वाइंडिंग को मजबूत करने के लिए
(b) रनिंग कंडीशन में कॉइल को सुरक्षित रखने के लिए
(c) किसी भी फ़ारेन सामग्री से वाइंडिंग को सुरक्षित करने के लिए
(d) उपरोक्त सभी उद्देश्य के लिए

उत्तर — (d)

41 हिताची कितनी (कन्टीनुअस) कि पावर 15250-TM HS होती है ।

- (a) KW 630 (b) 640KW (c) 650KW (d) 635KW

उत्तर — (a)

4 कितनी (CONTINUOUS) कि पावर TM 659-TAO 2 होती है ।

- (a) 570KW (b) 580KW (c) 575KW (d) 585KW

उत्तर — (c)

4 TM 6601-EMU .3 कि पावर कितनी (CONTINUOUS) होती है ।

- (a) 187KW (b) 167KW (c) 177KW (d) 270KW

उत्तर — (b)

4 का कोर गैप कितना होता है MP स्टेटर के HITACHI TM .4

(a) 515.7 ± 0.2 MM (b) 514.7 ± 0.2 MM (c) 512.7 ± 0.2 MM (d) 511.7 ± 0.2 MM

उत्तर – (d)

45. स्टेटर के HITACHI TM COM POLE का कोर गैप कितना होता है

(a) 522 ± 0.2 MM (b) 520 ± 0.2 MM (c) 525 ± 0.2 MM (d) 524 ± 0.2 MM

उत्तर – (b)

46. TAO-659 स्टेटर के TM MAIN POLE का कोर गैप कितना होता है

उत्तर – (d)

(a) 515 ± 0.5 MM (b) 525 ± 0.5 MM (c) 555 ± 0.5 MM (d) 510 ± 0.5 MM

उत्तर – (d)

47. TAO-659 स्टेटर के TM COM POLE का कोर गैप कितना होता है

(a) 512 ± 0.2 MM (b) 524 ± 0.2 MM (c) 513 ± 0.2 MM (d) 517 ± 0.2 MM

उत्तर – (a)

48. EMU स्टेटर के TM MAIN POLE का कोर गैप कितना होता है

(a) 426.6-463.9 MM (b) 428.6-463.9 MM (c) 463.6-463.9 MM (d) 462.6-463.9 MM

उत्तर – (d)

49. TAO-659 स्टेटर के TM COM POLE का कोर गैप कितना होता है

(a) 447.3-470 MM (b) 469.3-470 MM (c) 445.3-470 MM (d) 493.3-470 MM

उत्तर – (b)

50. HITACHI TM स्टेटर के MAIN POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 35 MKG (b) 40 MKG (c) 45 MKG (d) 50 MKG

उत्तर – (a)

51. स्टेटर के HITACHI TM .1 COM POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 20 MKG (b) 21 MKG (c) 22 MKG (d) 24 MKG

उत्तर – (c)

52. TAO-659 स्टेटर के TM MAIN POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 40 MKG (b) 25 MKG (c) 35 MKG (d) 20 MKG

उत्तर – (d)

53. TAO-659 स्टेटर के TM COM POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 12 MKG (b) 14 MKG (c) 16 MKG (d) 18 MKG

उत्तर – (b)

54. EMU स्टेटर के TM MAIN POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 41-42 MKG (b) 44-42 MKG (c) 45-42 MKG (d) 43-42 MKG

उत्तर – (a)

55. EMU स्टेटर के TM COM POLE के बोल्ट को कितने टार्क पर टाइट करते हैं

(a) 32-35 MKG (b) 38-40 MKG (c) 31-32 MKG (d) 48-50 MKG

उत्तर – (c)

56. HITACHI TM (मेजर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 4 KV. AC (b) 5 KV. AC (c) 6 KV. AC (d) 7 KV. AC

उत्तर – (b)

57. HITACHI TM .7 (माइनर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 7 KV. AC (b) 5 KV. AC (c) 6 KV. AC (d) 4 KV. AC

उत्तर – (d)

58. TAO-659TM (मेजर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 5 KV. AC (b) 7 KV. AC (c) 9 KV. AC (d) 11 KV. AC

उत्तर – (a)

59. TAO-659TM (माइनर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 4 KV. AC (b) 7 KV. AC (c) 9 KV. AC (d) 11 KV. AC

उत्तर – (a)

60. EMUTM (मेजर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 1.5 KV. AC (b) 2.5 KV. AC (c) 3.5 KV. AC (d) 4.5 KV. AC

उत्तर – (b)

61. HITACHI TM . (माइनर) का डाईइलेक्ट्रिक टेस्ट कितने बोल्ट पर करते हैं |

(a) 2 KV. AC (b) 3 KV. AC (c) 5 KV. AC (d) 8 KV. AC

उत्तर – (a)

6के HITACHI TM .2 MAIN POLE का प्रतिरोध |कितना होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $5 \pm m 1 \Omega$ (b) $6 \pm m 1 \Omega$ (c) $8 \pm m 1 \Omega$ (d) $9 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (d)

63. के HITACHI TM COM POLE का प्रतिरोध |कितनी होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $9 \pm m 1 \Omega$ (b) $8 \pm m 1 \Omega$ (c) $7 \pm m 1 \Omega$ (d) $6 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (c)

64. TAO-659के TM MAIN POLE का प्रतिरोध |कितनी होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $9 \pm m 1 \Omega$ (b) $8 \pm m 1 \Omega$ (c) $7 \pm m 1 \Omega$ (d) $6 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (c)

65. TAO-659के TM COM POLE का प्रतिरोध |कितनी होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $2.5 \pm m 1 \Omega$ (b) $3.5 \pm m 1 \Omega$ (c) $4.5 \pm m 1 \Omega$ (d) $5.5 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (c)

66. EMUके TM MAIN POLE का प्रतिरोध |कितना होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $11 \pm m 1 \Omega$ (b) $10 \pm m 1 \Omega$ (c) $9 \pm m 1 \Omega$ (d) $7 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (b)

67. EMUके TM COM POLE का प्रतिरोध |कितना होता है (सामान्य ताप पर)

(a) $11 \pm m 1 \Omega$ (b) $10 \pm m 1 \Omega$ (c) $9 \pm m 1 \Omega$ (d) $7 \pm m 1 \Omega$

उत्तर – (c)

68.में HITACHI TM 500 A DC सप्लाई देने पर 30°C पर MAIN POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है

- (a) 3.8 ± 01 V (b) 4.5 ± 03 V (c) 4.8 ± 02 V (d) 4.8 ± 04 V

उत्तर – (c)

69. में HITACHI TM 500 A DC सप्लाई देने पर 30°C पर COM POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है।

- (a) 3.8 ± 01 V (b) 4.5 ± 03 V (c) 4.0 ± 02 V (d) 4.8 ± 04 V

उत्तर – (c)

70.TAO-659में TM 500 A DC सप्लाई देने पर 30°C पर MAIN POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है।

- (a) 7.7 ± 02 V (b) 6.7 ± 02 V (c) 5.7 ± 02 V (d) 3.7 ± 02 V

उत्तर – (d)

71. TAO-659में TM 500 A DC सप्लाई देने पर 30°C पर COM POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है।

- (a) 4.7 ± 02 V (b) 3.7 ± 02 V (c) 2.7 ± 02 V (d) 1.7 ± 02 V

उत्तर – (c)

72. EMUमें TM 250 A DC सप्लाई देने पर MAIN POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है।

- (a) 1.5 ± 01 V (b) 2.5 ± 02 V (c) 3.5 ± 03 V (d) 4.5 ± 04 V

उत्तर – (b)

73. EMUमें TM 250 A DC सप्लाई देने पर COM POLE में वोल्टेज ड्रॉप कितना होता है।

- (a) 1.25 ± 01 V (b) 2.25 ± 02 V (c) 3.25 ± 03 V (d) 4.25 ± 04 V

उत्तर – (b)

74. 1 K.V मैगर द्वारा इंसुलेशन चेक करने पर MAIN POLE का प्रतिरोध कम से कम कितना होना चाहिए

- (a) $90 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए (b) $100 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए
(c) $110 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए (d) $120 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए

उत्तर – (b)

75. 1 K.V मैगर द्वारा इंसुलेशन चेक करने पर COM POLE का प्रतिरोध कम से कम कितना होना चाहिए

- (a) $90 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए (b) $100 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए
(c) $110 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए (d) $120 \text{ M}\Omega$ से कम नहीं होना चाहिए

उत्तर – (b)

76. SL-30 का इन्डक्टेंस कितना होना चाहिए

- (a) $230 \pm 0.30 \text{ mH}$ (b) $330 \pm 0.30 \text{ mH}$ (c) $430 \pm 0.30 \text{ mH}$ (d) $530 \pm 0.30 \text{ mH}$

उत्तर – (b)

77. TM के मेन पोल तथा इंटर पोल के ब्रजिंग की जाँच कैसे करते हैं

- (a) हाई करंट इंजेक्টিंग के द्वारा (b) लो करंट इंजेक्টিंग के द्वारा

(c) दोनों

(d) कोई नहीं

उत्तर – (a)

78. हाई करंट इंजेक्टिंग करने पर जवाइंट का तापमान AMBIENT TEMP से अधिक से अधिक कितना बढ़ना

(a) 3°C - 4°C (b) 4°C - 5°C (c) 5°C - 6°C (d) 6°C - 7°C

उत्तर – (b)

79. परिक्षण का उपयोग आर्मेचर शाफ्ट/एक्सल के आंतरिक दोषों का पता लगाने के लिए किया जाता है—

(a) कठोरता (b) यू.एस.टी (c) डी.पी.टी. (d) उनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

80. हाइड्रोमीटर का प्रयोग क्या नापने में होता है —

(a) बैटरी में इलेक्ट्रोलाइट का स्तर पता करने में (b) बैटरी में चार्ज जानने हेतु
(c) विशिष्ट गुरुत्व/घनत्व पता करने में (d) टर्मिनल वोल्टेज पता करने में

उत्तर – (c)

81. रबर के हार्डनेस का टेस्ट किया जाता है —

(a) ड्यूरोमीटर द्वारा (b) राकवेल बी. स्केल द्वारा (c) विर्कस द्वारा (d) राकवेल ए. स्केल द्वारा

उत्तर – (a)

82. सब सर्फेस क्रेक का पता करने के लिए कौन सी विधि योग्य है —

(a) लिक्विड पेनीट्रेट (b) इंडी करेन्ट (c) मैग्नेटिक पार्टिकल (d) एकोस्टिक इमीशन

उत्तर – (c)

83. डी.पी. टेस्ट क्या निर्धारण करने के लिए किया जाता है —

(a) तेल में एसिटीलीन का पता करने में (b) मेथेन स्तर का
(c) एक्सल के अन्दर का दोष (d) सर्फेस क्रेक का

उत्तर – (d)

84. DGA का विस्तारित रूप है —

(a) डाई इलेक्ट्रिक गैस एनालिसिस (b) डिजालव गैस एनालिसिस

(c) (a) और (b) दोनो (d) उपरोक्त में कोई नहीं
उत्तर – (b)

85. पीतल मिश्र धातु में कौन-कौन से धातु होते है –

(a) तांबा और टिन (b) तांबा और जिंक (c) तांबा और सीसा (d) तांबा और निकिल
उत्तर – (b)

86. एक अच्छे स्नेहक का क्या ज्यादा होना चाहिए –

(a) श्यानता सूचकांक (b) शीघ्र वाष्प शीलता (c) बहाव बिन्दु (d) इनमें से कोई भी नहीं
उत्तर – (a)

87. स्टेनलेस स्टील में कौन सा तत्व इसे जंगरोधी गुण प्रदान करता है—

(a) Fe (b) Cr (c) Ni (d) Mn
उत्तर – (b)

88. अस्ट्रासोनिक साउंड बेव फ्रिक्वेंसी होता है –

(a) Above 20000 cycle/sec (b) B/w 20000 to 2000 cycle/sec
(c) B/w 20000 to 20 cycle/sec (d) Above 2000 cycle/sec
उत्तर – (a)

89. पेंट को किस ताप पर रखना चाहिए –

(a) 20⁰–25⁰C (b) 26⁰–30⁰C (c) 70⁰–77⁰C (d) 78⁰–84⁰C
उत्तर – (a)

90. पेंट करने के लिए पेंट और थीनर का अनुपात कितना होना चाहिए –

(a) 5:1 या 6:1 (b) 5:2 या 6:2 (c) 3:1 या 4:1 (d) 3:2 या 4:2
उत्तर – (c)

91. स्प्रे पेंटिंग के दौरान सुरक्षा के तौर पर किस साधन का प्रयोग करना चाहिए –

(a) स्प्रेडिंग मास्क (b) N-98 मास्क (c) घरेलू मास्क (d) सर्जिकल मास्क
उत्तर – (a)

92. रंग बहने का क्या कारण होता है –

(a) श्यानता अधिक होना (b) श्यानता कम होना (c) धनत्व कम होना (d) धनत्व अधिक होना
उत्तर – (b)

93. निम्न में से किसका प्रयोग लकड़ी की सुंदरता बढ़ाने के लिए किया जाता है –

(a) रेगमाल (b) वार्निश (c) पुट्टी (d) इनमें से कोई नहीं
उत्तर – (b)

94. सबसे अच्छी क्वालिटी की चमक और फिनिशिंग प्राप्त करने के लिए किस प्राइमर का प्रयाग किया जाता है—

(a) एक्रेलिफ प्राइमर (b) पिन प्राइमर (c) गिम्स प्राइमर (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (a)

95. तीन प्राथमिक रंगों के नाम क्या हैं –

- (a) लाल, हरा, नीला (b) हरा, सफेद, केसरिया (c) सफेद, हरा, पीला (d) नीला, काला, सफेद

उत्तर – (a)

96. किस रंग की तरंग की लम्बाई सबसे कम होती है –

- (a) लाल (b) पीला (c) नीला (d) बैंगनी

उत्तर – (d)

97. लाल, हरा तथा नीले रंग के मिश्रण से कौन सा रंग प्राप्त होता है –

- (a) बैंगनी (b) नीला (c) सफेद (d) पीला

उत्तर – (c)

98. पेंट की चमक किससे मापी जाती है –

- (a) पेंटोमीटर (b) शाइनोमीटर (c) फिनिश मीटर (d) ग्लास मीटर

उत्तर – (d)

99. नये कम्प्यूटेटर का डायामिटर कितना होता है –

- (a) 380mm (b) 400mm (c) 324mm (d) 364mm

उत्तर – (b)

100. हिटैची आर्मेचर के कम्प्यूटेटर का न्यूनतम डायामिटर कितना होता है –

- (a) 364mm (b) 400mm (c) 304mm. (d) 380mm

उत्तर – (d)

101. हिटैची आर्मेचर के नये कम्प्यूटेटर के राइजर की चौड़ाई कितनी होती है –

- (a) 22mm (b) 09mm (c) 17mm (d) 20mm

उत्तर – (a)

102. हिटैची आर्मेचर के कम्प्यूटेटर में कितने सेगमेंट होते हैं –

- (a) 276 (b) 230 (c) 285 (d) 57

उत्तर – (c)

103. हिटैची आर्मेचर में पावर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 57 (b) 69 (c) 46 (d) 72

उत्तर – (a)

104. हिटैची आर्मेचर में कोर में कितने स्लार होते हैं –

- (a) 69 (b) 46 (c) 57 (d) 72

उत्तर – (a)

105. हिटैची आर्मेचर में इक्वलाइजर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 92 (b) 23 (c) 57 (d) 69

उत्तर – (c)

106. हिटैची आर्मेचर के पावर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –
(a) 06 (b) 02 (c) 04 (d) 05

उत्तर – (d)

107. हिटैची आर्मेचर के इक्वालाइजर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –
(a) 04 (b) 05 (c) 02 (d) 06

उत्तर – (c)

108. TM- आर्मेचर में प्रयोग होने वाले कण्डक्टर का नाम क्या है –
(a) केप्टन कवर कापर कण्डक्टर (b) इनेमल कापर कण्डक्टर
(c) ब्राज कण्डक्टर (d) कॉपर कण्डक्टर

उत्तर – (a)

109. हिटैची पावर क्वाइल कण्डक्टर का साइज क्या है –
(a) 6.1x2.3 mm (b) 6.9x3.3 mm (c) 8.9x3.9 mm (d) 3.4x6.5 mm

उत्तर – (b)

110. हिटैची इक्वालाइजर क्वाइल कण्डक्टर का साइज क्या है –
(a) 6.5x2.4 mm (b) 7.5x3.5 mm (c) 5.5x1.4 mm (d) 4.5x1.4 mm

उत्तर – (d)

111. हिटैची आर्मेचर के कम्यूटेटर का HV टेस्ट कितने KV पर किया जाता है –
(a) 7.2 KV (b) 5.0 KV (c) 8.02 KV (d) 5.8 KV

उत्तर – (c)

112. हिटैची आर्मेचर के कम्यूटेटर का HV टेस्ट कितने समय तक करते हैं –
(a) 1 मिनट (b) कुछ सेकेण्ड (c) 5 मिनट (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर – (a)

113. हिटैची आर्मेचर में स्लाट वेज लगाने के बाद HV टेस्ट कितने बोल्ट तक किया जाता है –
(a) 7.2 KV (b) 5.0 KV (c) 8.02 KV (d) 5.8 KV

उत्तर – (d)

114. हिटैची आर्मेचर में स्लाट वेज लगाने के बाद HV टेस्ट कितने समय तक किया जाता है –
(a) 1 मिनट (b) कुछ सेकेण्ड (c) 5 मिनट (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर – (b)

115. आर्मेचर का ड्राप टेस्ट क्या चेक करने के लिए किया जाता है –

(a) क्वाइल का इंसुलेशन (b) कण्डक्टर की क्वालिटी (c) टिग वेल्डिंग की क्वालिटी (d) उपरोक्त सभी

उत्तर – (c)

116. सर्ज टेस्ट क्या चेक करने के लिए किया जाता है –

- (a) अर्थ फाल्ट (b) इण्टर टर्न इंसुलेशन (c) क्वाइल का रजिस्टेन्स (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

117. VPI का फूल फार्म क्या होता है –

- (a) वैक्यूम प्रेशर इम्प्रिगनेशन (b) वाल्यूम प्रेशर इम्प्रिगनेशन
(c) वाल्यूम प्रेशर आरडेन्टिफायर (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (a)

118. हिटैची आर्मेचर की रेजी बैण्ड कितने प्रेशर पर किया जाता है –

- (a) 40–45, 100kg/cm² (b) 45–55, 200kg/cm²
(c) 40–45, 200kg/cm² (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

उत्तर – (a)

119. फ्लेक्सिबल माइका शीट (MP- 60) की थिकनेस कितनी होती है –

- (a) 0.13 mm (b) 0.4mm (c) 0.33 mm (d) 0.25 mm

उत्तर – (d)

120. ग्लास माइका शीट (GU-FZ) की थिकनेस कितनी होती है –

- (a) 0.13 mm (b) 0.4mm (c) 0.33 mm (d) 0.25 mm

उत्तर – (a)

121. मोल्ड रिलीज शीट (नोमेक्स –R) की मोटाई कितनी होती है –

- (a) 0.13 mm (b) 0.4mm (c) 0.33 mm (d) 0.25 mm

उत्तर – (a)

122. टी.एम.एस. में टिग वेल्डिंग हेतु कौन सी गैस प्रयोग की जाती है –

- (a) आक्सीजन (b) आर्गन (c) कार्बन डाई आक्साइड (d) क्लोरीन

उत्तर – (b)

23. हिटैची आर्मेचर में VPI में कौन सी वार्निश प्रयोग की जाती है –

- (a) HEW-290 (b) FT-2005 (c) H-71 (d) उपरोक्त सभी

उत्तर – (d)

124. हिटैची आर्मेचर में किस श्रेणी का इंसुलेशन प्रयोग किया जाता है –

- (a) Class - B (b) Class - F (c) Class - C (d) Class - H

उत्तर – (c)

125. Class - C का तापमान रेंज क्या है –

- (a) 121⁰C – 130⁰C (b) 150⁰C – 180⁰C (c) 131⁰C – 155⁰C (d) 180⁰C – अधिक

उत्तर – (d)

126. आर्मचरों की रिवाइंडिंग का कारण –

- (a) क्वाइल का जलना (b) कम्प्यूटेटर का साइज कम हो जाना
(c) बी बी सी आर के कारण (d) उपरोक्त तीनों के कारण

उत्तर – (d)

127. हिटैची आर्मचर के कम्प्यूटेटर की डाई इलेक्ट्रिक टेस्टिंग की जाती है –

- (a) 8.1 KV 1 मिनट के लिए (b) 7.2 KV 1 मिनट के लिए
(c) 5.0 KV 1 मिनट के लिए (d) 6.0 KV 1 मिनट के लिए

उत्तर – (a)

128. टाव – 659 आर्मचर के कम्प्यूटेटर की डाई इलेक्ट्रिक टेस्टिंग की जाती है –

- (a) 8.1 KV 1 मिनट के लिए (b) 7.2 KV 1 मिनट के लिए
(c) 5.0 KV 1 मिनट के लिए (d) 6.0 KV 1 मिनट के लिए

उत्तर – (b)

129. आर्मचर की सर्ज टेस्टिंग के लिए प्रति सिंगमेन्ट कितने बोल्ट की सप्लाय दी जाती है –

- (a) 200 V (b) 150V (c) 250V (d) 300V

उत्तर – (c)

130. हिटैची आर्मचर के एम पावर क्वाइल में कितने कण्डक्टर होते हैं –

- (a) 4 (b) 6 (c) 5 (d) 2

उत्तर – (c)

131. ईएमयू आर्मचर में एम पावर क्वाइल में कितने कण्डक्टर होते हैं –

- (a) 4 (b) 6 (c) 5 (d) 2

उत्तर – (c)

132. हिटैची आर्मचर में पावर क्वाइल की आवश्यकता पड़ती है –

- (a) 46 (b) 69 (c) 57 (d) 92

उत्तर – (c)

133. टाव आर्मचर के नये कम्प्यूटेटर का डायामिटर कितना होता है –

- (a) 380 mm (b) 400 mm (c) 324 mm (d) 364 mm

उत्तर – (a)

134. टाव आर्मचर के कम्प्यूटेटर का न्यूनतम डायामिटर कितना होता है –

- (a) 380 mm (b) 400 mm (c) 364 mm (d) 380 mm

उत्तर – (c)

135. टाव आर्मचर के नये कम्प्यूटेटर के राइजर की चौड़ाई कितनी होती है –

- (a) 22 mm (b) 09 mm (c) 17 mm (d) 20 mm

उत्तर – (c)

136. टाव आर्मेचर के कम्प्यूटेटर में कितने सेगमेंट होते हैं –

- (a) 230 (b) 276 (c) 285 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

137. टाव आर्मेचर के के कोर में कितने स्लाट होते हैं –

- (a) 57 (b) 46 (c) 69 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (c)

138. टाव आर्मेचर में पावर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 57 (b) 46 (c) 69 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (c)

139. टाव आर्मेचर में इक्वालाइजर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 92 (b) 57 (c) 69 (d) 23

उत्तर – (d)

140. टाव आर्मेचर में पावर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –

- (a) 06 (b) 02 (c) 04 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (c)

141. टाव आर्मेचर में इक्वालाइजर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –

- (a) 02 (b) 04 (c) 05 (d) 06

उत्तर – (d)

142. टाव आर्मेचर के कम्प्यूटेटर का HV टेस्ट कितने KV पर किया जाता है –

- (a) 7.2 KV (b) 5.0 KV (c) 8.2 KV (d) 5.8 KV

उत्तर – (a)

143. टाव आर्मेचर में स्लाट वेज लगाने के बाद HV टेस्ट कितने KV बोल्ट पर किया जाता है –

- (a) 7.2 KV (b) 5.0 KV (c) 8.2 KV (d) 7 KV

उत्तर – (b)

144. इ एम यू आर्मेचर के नये कम्प्यूटेटर का डायामिटर कितना होता है –

- (a) 380 mm (b) 400 mm (c) 324 mm (d) 364 mm

उत्तर – (c)

145. इ एम यू आर्मेचर के कम्प्यूटेटर का न्यूनतम डायामिटर कितना होता है –

- (a) 380 mm (b) 324 mm (c) 364 mm (d) 304 mm

उत्तर – (d)

146. इ एम यू आर्मेचर के कम्प्यूटेटर में कितने सेगमेंट होते हैं –

- (a) 230 (b) 276 (c) 285 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (a)

147. इ एम यू आर्मेचर के कोर में कितने स्लाट होते हैं –

- (a) 57 (b) 46 (c) 69 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

148. इ एम यू आर्मेचर में पावर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 57 (b) 46 (c) 69 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

149. इ एम यू आर्मेचर में इक्वालाइजर क्वाइल की संख्या कितनी होती है –

- (a) 92 (b) 57 (c) 69 (d) 23

उत्तर – (a)

150. इ एम यू आर्मेचर में पावर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –

- (a) 06 (b) 05 (c) 01 (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

151. इ एम यू आर्मेचर में इक्वालाइजर क्वाइल में कण्डक्टर की संख्या कितनी होती है –

- (a) 02 (b) 04 (c) 01 (d) 06

उत्तर – (c)

152. इ एम यू आर्मेचर के कम्यूटेटर का HV टेस्ट कितने KV पर किया जाता है –

- (a) 7.2 KV (b) 5.0 KV (c) 8.2 KV (d) 5.8 KV

उत्तर – (b)

153. इ एम यू आर्मेचर में स्लाट वेज लगाने के बाद HV टेस्ट कितने KV पर किया जाता है –

- (a) 3.5 KV (b) 8.2 KV (c) 5.0 KV (d) 7.2 KV

उत्तर – (a)

154. टी.एम.एस/कानपुर में आर्मेचरो की रिवाइडिंग की जाती है –

- (a) Hitachi (b) EMU (c) TAO-659 (d) उपरोक्त सभी

उत्तर – (d)

155. 1 ओम 0.5 वाट रजिस्टर में कलर कोडिंग स्ट्रिप का सही क्रम है –

- (A) काला (B) भूरा (C) गोल्डेन

- (a) ABC (b) BCA (c) CBA (d) BAC

उत्तर – (d)

156. क्रेन में कौन सी मोटर का उपयोग होता है –

- (a) 3 फेज सिल्य रिंग इण्डक्शन मोटर (b) 3 फेज सिन्क्रोनश मोटर
(c) 3 फेज कैपिसिटर स्टार्ट मोटर (d) स्क्वारल केज इण्डक्शन मोटर

उत्तर – (a)

157. किसी परिपथ में 440 वोल्ट और 5 एम्पीयर धारा पर किसी लोड का एक्टिव पावर यदि 100 वाट है तो उसका पावर फैक्टर क्या होगा –

- (a) 1 (b) 0.26 (c) 0.026 (d) 0.02

उत्तर – (c)

158. ओवेन मे करेन्ट ट्रांशफार्मर का उपयोग होता है –

- (a) कैटेनेरी वोल्टेज वोल्टमीटर के लिए (b) कैटेनेरी वोल्टेज एम्पीयर मीटर के लिए
(c) ओवेन का वोल्टेज स्टेप डाउन करने के लिए (d) उपर्युक्त (a) और (c) दोनों

उत्तर – (a)

159. वेरियेवल फ्रिक्वेंशी ड्राइव किस मोटर के उपयोग में आते हैं –

- (a) 1 फेज ए.सी. मोटर (b) 3 फेज ए.सी. मोटर
(c) डी.सी. मोटर (d) उपर्युक्त (a) और (c) दोनों

उत्तर – (b)

160. शुद्ध आयरन का गलनांक 1535°C होता है तो फारेनहाइट स्केल पर इसका मान क्या होगा –

- (a) 884.7 F (b) 2516 F (c) 2785 F (d) 2795 F

उत्तर – (c)

161. सर्किट ब्रेकर होता है –

- (a) पावर फैक्टर सही करने का उपकरण (b) वेव फोर्म सही करने का उपकरण
(c) क्षणिक प्रभाव को बेअसर करने वाला उपकरण (d) धारा वाधित उपकरण

उत्तर – (d)

162. निम्न में से कौन सर्किट ब्रेकर के लिए एक प्रकार का कांटेक्टर नहीं है –

- (a) इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कांटेक्टर (b) इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कांटेक्टर
(c) न्यूमेटिक कांटेक्टर (d) वैक्यूम

उत्तर – (d)

163. निम्न में से कौन सी स्थिति के परिवर्तन पर रिले कार्य करता है –

- (a) रजिस्टेंस, रियेक्टेंस और इपीडेन्स (b) वोल्टेज एवं करंट
(c) तापमान (d) सभी

उत्तर – (d)

164. सिंक्रोनस मोटर की गति –

- (a) लोड बढ़ने के साथ बढ़ जाती है (b) लोड घटने के साथ घट जाती है
(c) हमेशा एक समान रहती है (d) उपर्युक्त में से सभी

उत्तर – (c)

165. लिमिट स्विच का उपयोग होता है –

- (a) ड्राइव के गति को सीमित करने के लिए (b) सिग्नल के मान को सीमित करने के लिए
(c) मैकेनिकल गति को इलेक्ट्रीकल सिग्नल परिवर्तन के लिए
(d) इलेक्ट्रीकल गति को मैकेनिकल सिग्नल परिवर्तन के लिए

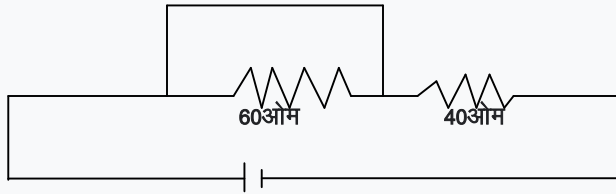
उत्तर – (d)

166. किसी क्वाइल का इण्डक्टेंस बढ़ाया जा सकता है –

- (a) टर्न की संख्या घटा कर (b) कोर का लम्बाई बढ़ा कर
(c) उच्च तुलनात्मक पारगम्यता के कोर सामग्री का उपयोग (d) उपर्युक्त में से सभी

उत्तर – (c)

167. 60 ओम रजिस्टर में कितना वोल्टेज होगा –



120 वोल्ट

- (a) 72 वोल्ट (b) 0 वोल्ट (c) 48 वोल्ट (d) 120 वोल्ट

उत्तर – (b)

168. रेजिस्टेंस का यूनिट होता है –

- (a) ओम (b) एम्पीयर (c) वोल्ट (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (a)

169. इंडक्टेंस का यूनिट होता है –

- (a) एम्पीयर (b) फॅराड (c) हेनरी (d) वोल्ट

उत्तर – (c)

170. इलेक्ट्रिक चार्ज का युनिट होता है –

- (a) वोल्ट (b) कूलंब
(c) एम्पीयर (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

171. 6 FRA 6068 रोटार का प्रयोग किस लोको के TM में किया जाता है –

- (a) कनवेंशनल लोको (b) 3 फेज लोको (c) दोना (d) इनमें से कोई नहीं

उत्तर – (b)

